


Dichiarazione sulla situazione reddituale e patrimoniale dei titolari di cariche elettive ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Il sottoscritto

| | | |
|--|-----------------------------|--|
| Cognome Dessì | Nome Donatella | Data di nascita  |
| In qualità di: <input type="checkbox"/> Sindaco <input type="checkbox"/> Assessore <input type="checkbox"/> Presidente del Consiglio Comunale <input checked="" type="checkbox"/> Consigliere Comunale | del Comune di Capoterra | |
| Dichiarazione <input checked="" type="checkbox"/> propria <input type="checkbox"/> per il coniuge non separato consenziente <input type="checkbox"/> per parenti entro il II grado | Cognome Nome | |

ATTESTA CHE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE DICHIARATA NELL'ANNO 2021 (riferita all'anno 2020)
E' LA SEGUENTE

| BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati) | | | |
|---|-------------------------------|----------------------------------|-----------------|
| Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo | | | |
| Natura del diritto reale (1) | Descrizione dell'immobile (2) | Comune e Provincia ubicazione | Annotazioni (3) |
| Proprietà 1/6 | Fabbricato | Capoterra (CA) | |
| Proprietà 1/6 | Fabbricato | Capoterra (CA) | |
| | | | |
| | | | |

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

(3) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà.

III

| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | |
|---|-----------------|--------------------------|-----------------|
| Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo | | | |
| Autovetture e motoveicoli (marca e tipo) | Cavalli fiscali | Anno di immatricolazione | Annotazioni (1) |
| 1. Toyota Yaris | 16 | 2005 | |
| 2. | | | |
| 3. | | | |
| 4. | | | |
| Aeromobili | | | |
| 1. | | | |
| 2. | | | |
| Imbarcazioni da diporto | | | |
| 1. | | | |
| 2. | | | |

(1) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita della proprietà.

IV

| AZIONI E PARTECIPAZIONI IN SOCIETA' | | | |
|---|-----------------------|---|-----------------|
| Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo | | | |
| Società (denominazione e sede) | Numero azioni o quote | | Annotazioni (1) |
| | N° | % | |
| 1. | | | |
| 2. | | | |
| 3. | | | |
| 4. | | | |

V

| DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI CORRISPONDI A QUALSIASI TITOLO | | |
|---|------|----------|
| Tipo di carica | Ente | Compenso |
| 1. | | |
| 2. | | |
| 3. | | |
| 4. | | |

VI

| ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI | | |
|--|------|----------|
| Tipo di carica | Ente | Compenso |
| 1. | | |
| 2. | | |
| 3. | | |
| 4. | | |

VII

| REDDITI COMPLESSIVI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI | |
|---|--------------------------------------|
| dominicali dei terreni | € |
| agrari | € |
| dei fabbricati | € 40,00/127,00 abitazione principale |
| da lavoro dipendente | € 27,733 |
| da lavoro autonomo | € |
| di impresa | € |
| di partecipazione | € |
| di capitale | € |
| altri | € |
| Totali | € 27,733 |

La compilazione del quadro VII non esime dall'obbligo di trasmettere copia della dichiarazione dei redditi

Barrare la casella che interessa

- Dichiaro inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione ho sostenuto le spese ed ho assunto le obbligazioni seguenti:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2

- Dichiaro inoltre, che per la propaganda elettorale per la mia elezione mi sono avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito di appartenenza.

A fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art.2 della legge 441/1982, dichiaro che il coniuge non separato e i parenti entro il II grado, che hanno presentato dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche,

- consentono all'adempimento in parola
 non consentono all'adempimento in parola

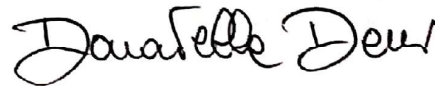
Alla presente dichiarazione allego:

- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche, presentata all'ufficio dell'Agenzia delle Entrate;
 copia delle dichiarazioni separate dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche presentate dal coniuge e dai parenti entro il II grado, presentate all'Ufficio dell'Agenzia delle Entrate.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Data 22-04-2021

(firma del dichiarante)



I dati raccolti saranno trattati in ottemperanza al D.lgs. n.196/2003 "Codice in materia dei dati personali"