



COMUNE DI CAPOTERRA

Città Metropolitana di Cagliari

COPIA

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 233 DEL 27/10/2023

OGGETTO: PROGETTO PROMEMORIA AUSCHWITZ PROPOSTO DALLE ASSOCIAZIONI DI PROMOZIONE SOCIALE DEINA E ARCI SARDEGNA - ADESIONE E CONCESSIONE CONTRIBUTO

L'anno 2023 addì 27 del mese di *Ottobre* dalle ore 12.50 e seguenti, nella residenza comunale, appositamente convocata, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori/e:

Nome e Cognome	Carica	Presente
Beniamino Garau	Sindaco	Si
Dessi Donatella	Assessore	Si
Frongia Pietro	Assessore	Si
Montis Giovanni	Assessore	Si
Sorgia Silvia	Assessore	Si
Baire Giuseppe	Assessore	Si

Presenti 6

Assenti 0

Partecipa il Segretario Generale D.ssa Felicina Deplano;

Il Sindaco, Beniamino Garau, assunta la presidenza e constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la riunione e li invita a deliberare sull'oggetto sopraindicato.



LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO CHE:

- L'Amministrazione Comunale intende promuovere iniziative volte ad incrementare l'arricchimento culturale, etico e sociale dei propri giovani;
- L'Associazione Deina e l'Arci Sardegna APS, Associazioni di Promozione Sociale, dopo la sospensione del 2021 e del 2022 a causa della pandemia, hanno ripreso l'attività di realizzazione del progetto "PROMEMORIA Auschwitz";
- PROMEMORIA Auschwitz è un viaggio attraverso la storia che permette di toccare con mano gli orrori dei campi di sterminio di Auschwitz e Birkenau. E' anche un percorso educativo che affianca i ragazzi nel lungo periodo, con incontri formativi che precedono e seguono il viaggio;
- Dalla sua prima edizione sono stati oltre 11.000 i giovani, provenienti da diverse Regioni d'Italia, che vi hanno preso parte;
- Arci Sardegna APS ha organizzato il progetto in Sardegna sin dal 2012, coinvolgendo in questi anni oltre mille giovani.

VISTA la nota acquisita al Prot. n° 29449 del 01.08.2023 con la quale le due Associazioni succitate chiedono il patrocinio e l'adesione al progetto Promemoria Auschwitz 2023/2024 e un contributo, a parziale copertura delle spese di partecipazione, dell'importo di € 750,00 per ciascun giovane del Comune che si intende far partecipare al Progetto. I giovani partecipanti saranno chiamati a contribuire con una quota di partecipazione di € 100,00;

ESAMINATA la proposta progettuale "Promemoria_Auschwitz";

RILEVATO che il progetto "Promemoria_Auschwitz" è un progetto di educazione alla cittadinanza europea, pensato per accompagnare le giovani generazioni alla scoperta e alla comprensione della complessità del mondo a partire dal passato e dalle sue narrazioni affinché possano acquisire lo spirito critico necessario a un protagonismo come cittadini nel presente;

ATTESO che il progetto didattico rivolto ai partecipanti è diversificato, sia per quanto riguarda gli approcci disciplinari utilizzati, sia per quanto riguarda gli strumenti didattici. In particolare il progetto si articola in tre fasi:

1. Momenti di approfondimento frontale e attività educative di natura laboratoriale;
2. Viaggio, come momento di riflessione individuale e collettiva intorno ai temi del progetto e visita ad Auschwitz-Birkenau, alla fabbrica di Oskar Schindler e al ghetto nazista di Cracovia, elementi attraverso i quali coinvolgere i giovani in prima persona, rendendoli protagonisti attivi nella fase di apprendimento e non semplici fruitori.
3. Momenti di restituzione alla cittadinanza, grazie al supporto dei tutor e dei partecipanti si potranno organizzare eventi, in presenza o a distanza, di testimonianza, restituzione e condivisione dell'esperienza, in modo da ampliare esponenzialmente la ricaduta del progetto sulla cittadinanza.

PRESO ATTO che l'iniziativa costituisce una importante opportunità di crescita culturale e maggiore consapevolezza dei giovani;

CONSIDERATA l'alta valenza socio - culturale ed educativa del Progetto, che ha goduto del Patrocinio del Senato e della Camera dei Deputati;



RITENUTO, in considerazione dell'alta valenza socio - culturale dell'iniziativa, di:

- aderire al Progetto PROMEMORIA Auschwitz 2023/2024;
- concedere il patrocinio;
- di individuare quale destinatari del progetto gli studenti frequentanti Istituti di Istruzione Secondaria Superiore e gli studenti universitari, residenti nel Comune di Capoterra;
- concedere il contributo di € 3.750,00 che consente la partecipazione di cinque studenti al progetto stesso;

ACQUISITO il parere favorevole di cui all'art.49 del T.U. 18.08.2000 n.267, ss.mm.ii., espresso dalla Responsabile del Settore competente sulla regolarità tecnica riportato in calce al presente provvedimento;

ACQUISITO il parere favorevole di cui all'art.49 del T.U. 18.08.2000 n.267, ss.mm.ii., espresso dalla Responsabile del Settore finanziario sulla regolarità contabile riportato in calce al presente provvedimento;

Con la seguente votazione:

- Presenti n°06
- Voti a favore n°05
- Astenuti: n°01 (Frongia Pietro)

Visto l'esito della votazione,

DELIBERA

DI ACCOGLIERE la proposta delle Associazioni di Promozione Sociale Deina e ArciSardegna APS e di aderire al Progetto PROMEMORIA Auschwitz 2023/2024;

DI INDIVIDUARE quale destinatari del progetto gli studenti residenti nel Comune di Capoterra, frequentanti Istituti di Istruzione Secondaria Superiore e gli studenti universitari;

DI CONCEDERE:

- il patrocinio gratuito del Comune di Capoterra;
- un contributo economico straordinario, pari a € 3.750,00 per la partecipazione di cinque studenti al progetto;

DI DARE ATTO CHE:

- il beneficiario del contributo è l'Associazione di Promozione Sociale DEINA – Viadel Cestello 8 – 40124 BOLOGNA – CF 91359980371;
- che resta in capo alle Associazioni richiedenti il contributo ogni onere e responsabilità in merito all'organizzazione e realizzazione dell'iniziativa;
- il contributo di € 3.750,00 trova copertura sui capitolo 3215/01 per €3.500,00 ed €250,00 sul capitolo 3501/01 nel Bilancio diPrevisione Finanziario 2023/2025;

DI DEMANADARE al Responsabile del Settore Segreteria – Pubblica Istruzione l'adozione degli atti gestionali connessi al presente dispositivo.

DI DICHIARARE il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi del comma 4 dell'art.134 del D.lgs.vo 267/2000.



COMUNE DI CAPOTERRA

Letto, approvato e sottoscritto.

IL SEGRETARIO GENERALE
F.to D.ssa Felicina Deplano

IL SINDACO
F.to Beniamino Garau

La presente deliberazione è pubblicata all'Albo pretorio del Comune per quindici giorni.

IL SEGRETARIO GENERALE
F.to D.ssa Felicina Deplano

Copia conforme all'originale per uso amministrativo rilasciata il _____.

IL FUNZIONARIO